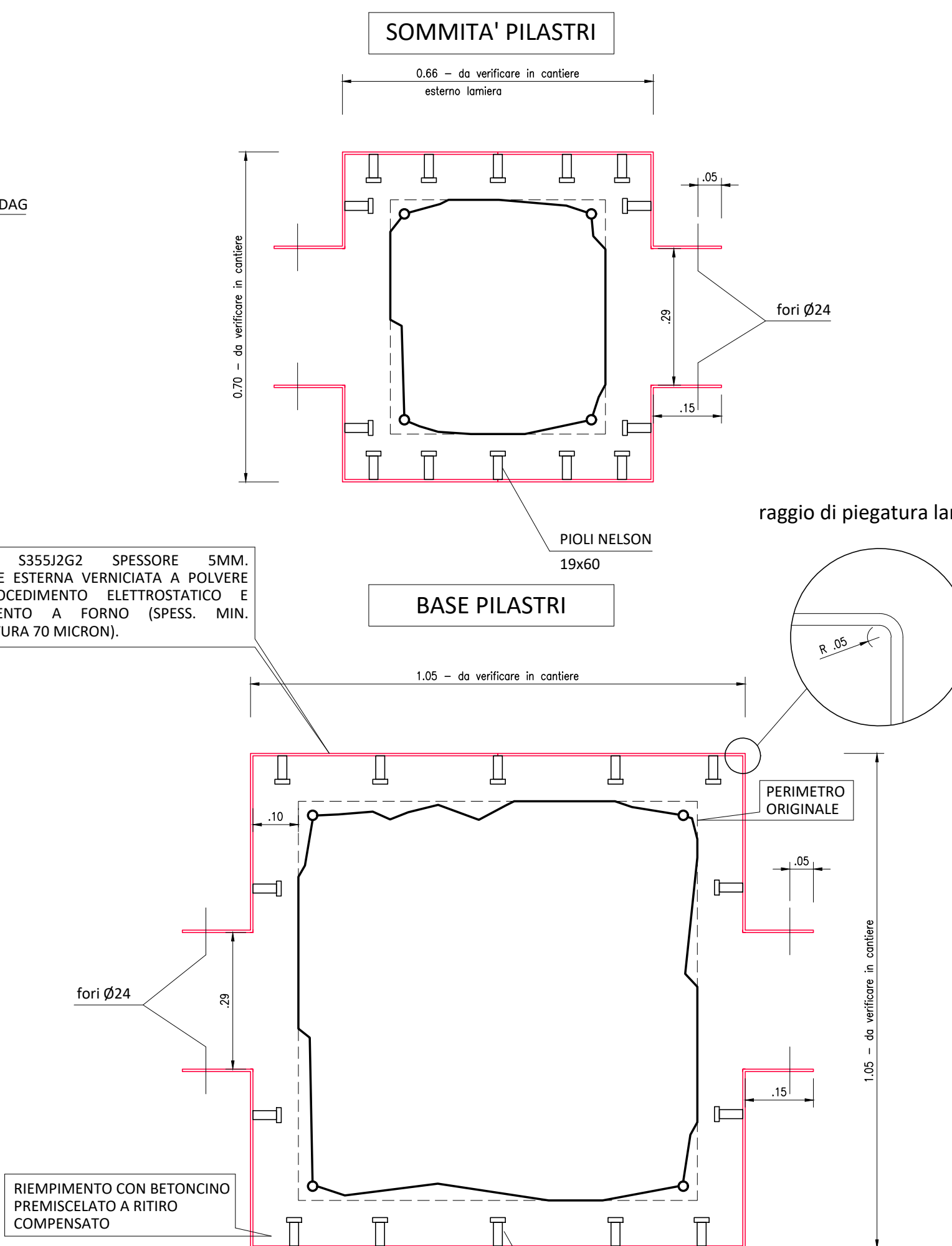


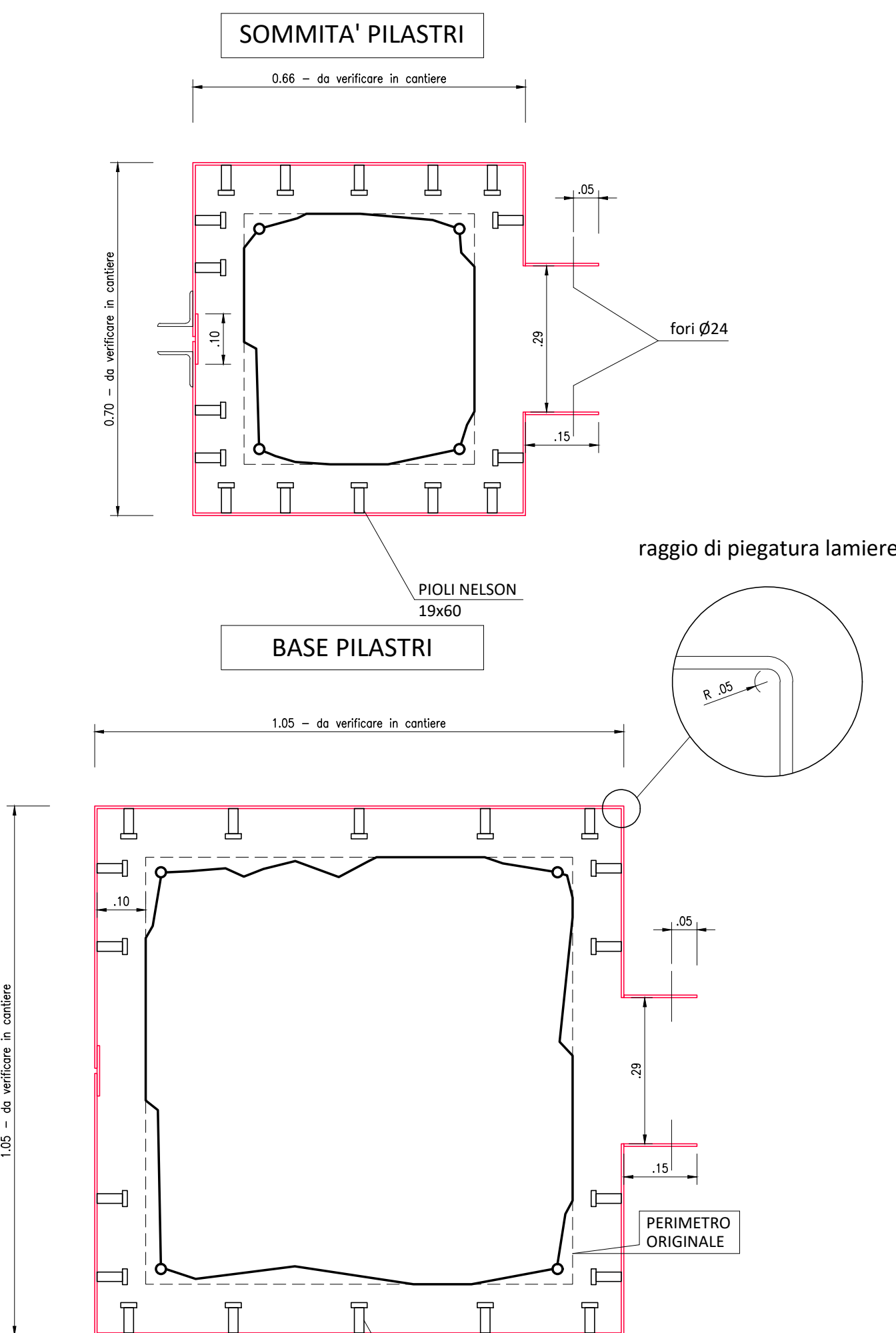
LAVORAZIONI SU PARTE FONDAZIONALE PILA

PR.M.70.a demolizione corticale fino a profondità max 30 mm	PR.M.60 trattamento anticorrosivo dei ferri in acciaio	B.04.001 costruzione piano orizz. e verticali per congl. armati
PR.M.70.b demolizione corticale prof. oltre i primi 30 mm	B.09.205 sovrapposizione di congl. armato ad aderenza migliorata	B.05.030 acciaio barre Ø400 ad aderenza migliorata
PR.DI.20 sovrapposizione per il trasporto a discarica >50m	PR.M.200.a perforazione in situ per la pulizia dei congl. cementizi armati	B.03.035.a.* fornitura e posa di resina poliuretanica
PR.DI.20 sovrapposizione per il trasporto a discarica >50m	PR.M.380 fornitura e posa di resina poliuretanica	PR.M.230 applicazione di vernici anticorrosione
B.09.020.1 astimazione ferri a profondità max 30 mm	PR.M.220 saturazione con acqua delle superfici	B.09.105.2.* rivestimento protettivo di strutture in congl. con
B.09.030 sovrapposizione con congl. armato ad aderenza migliorata	PR.M.220 saturazione con acqua delle superfici	
B.09.205 sovrapposizione con congl. armato ad aderenza migliorata		
B.09.230.a.* fornitura e getto di calcestruzzo premiscelato a ritiro compensato		
B.09.230.a.* fornitura e getto di calcestruzzo premiscelato a ritiro compensato		

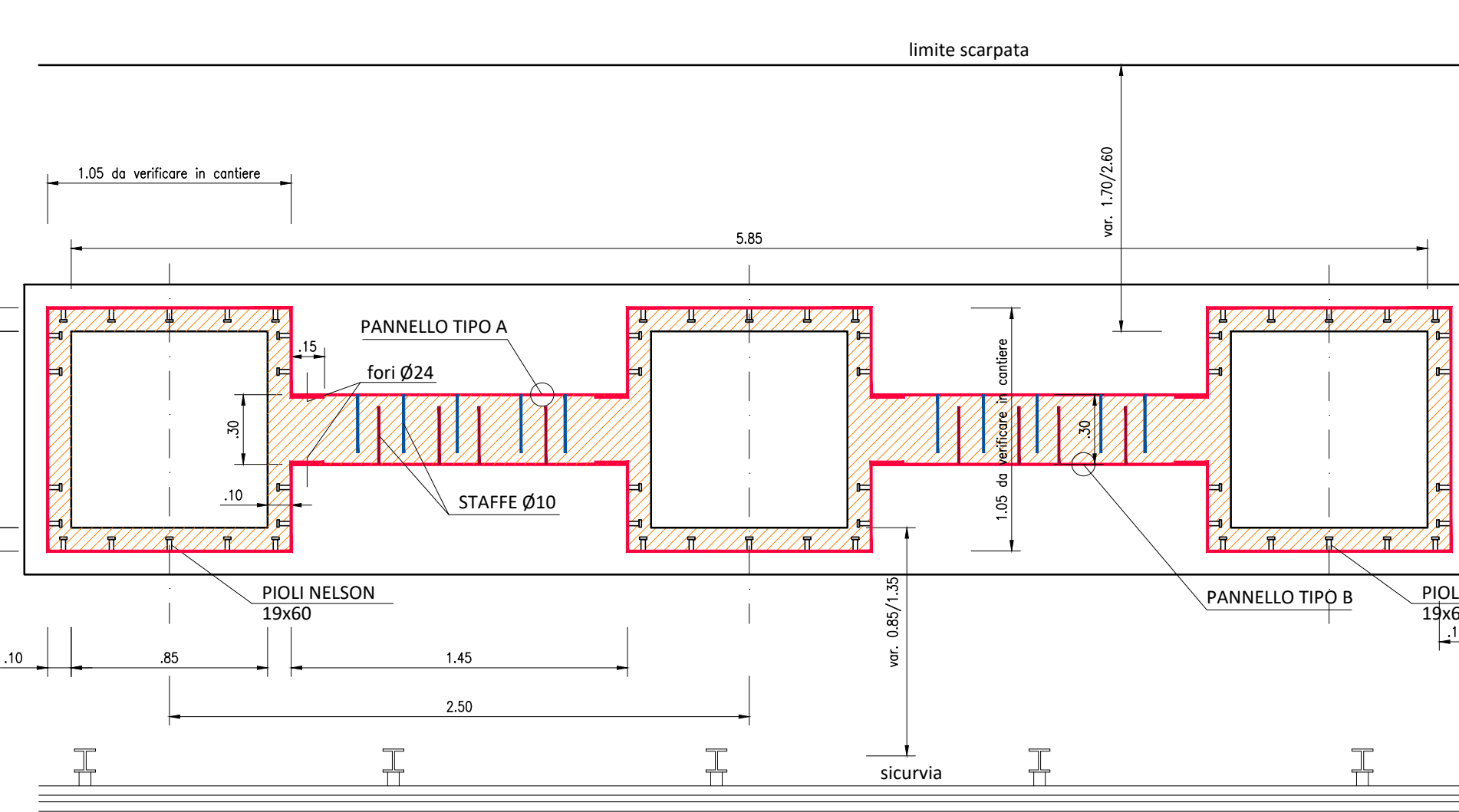
CASSERO INTERMEDIO  
SCALA 1:10



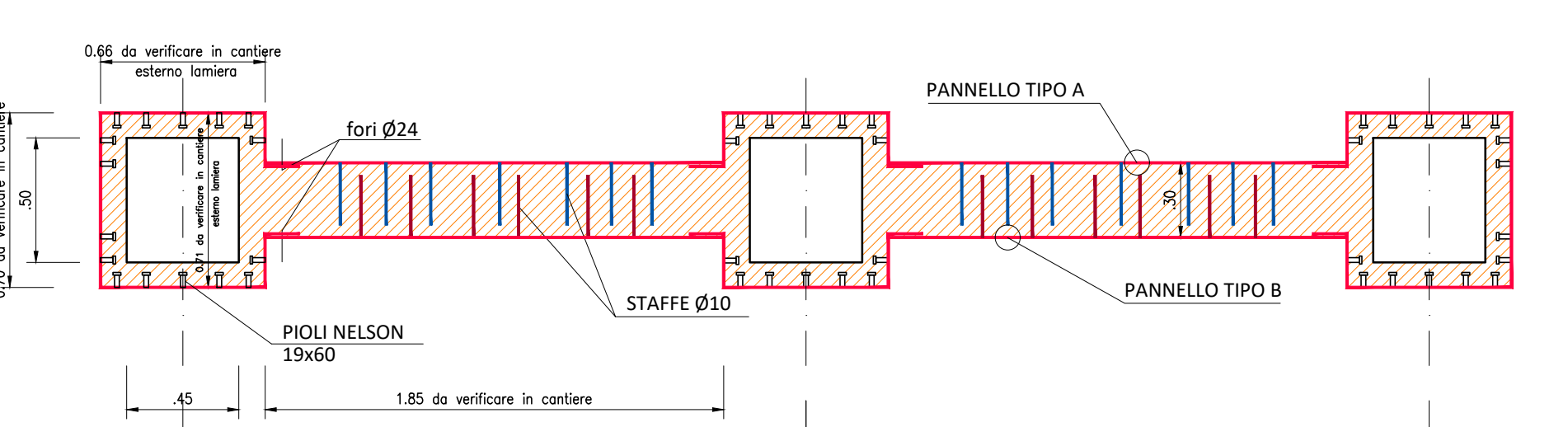
CASSERO DI TESTA  
SCALA 1:10



SEZIONE A-A - base pilastri  
SCALA 1:25



SEZIONE B-B - sommità pilastri  
SCALA 1:25



BETONCINO PREMISCELATO A RITIRO COMPENSATO

Esposizione contrastata (UNI 8147) non inferiore a 0.4/1000 a 1 giorno.

**Resistenza a rottura per compressione** (UNI EN 12390)

7 giorni : superiore o uguale a 50 N/mm<sup>2</sup>  
28 giorni : 60

**Resistenza a trazione per flessione** (UNI EN 12390-5)

7 giorni : superiore o uguale a 5 N/mm<sup>2</sup>  
28 giorni : 6

**Modulo elastico a compressione** (UNI EN 12390-5)

28 giorni : valore medio superiore o uguale a 2.0 N/mm<sup>2</sup>  
28 giorni : valore minimo superiore o uguale a 1.0 N/mm<sup>2</sup>

**Adesione al supporto determinata per trazione diretta** (UNI EN 1542)

28 giorni : valore medio superiore o uguale a 2.0 N/mm<sup>2</sup>  
28 giorni : valore minimo superiore o uguale a 1.0 N/mm<sup>2</sup>

**Nota:** Le prove di adesione al supporto sono da condurre su provini del diametro di 50 mm.

LAVORAZIONI SU PILASTRI E SETTI

PR.M.70.a demolizione corticale fino a profondità max 30 mm	B.09.020.1 astimazione ferri a profondità max 30 mm	PR.M.60 trattamento anticorrosivo dei ferri in acciaio
PR.M.70.b demolizione corticale prof. oltre i primi 30 mm	PR.DI.20 sovrapposizione per il trasporto a discarica >50m	B.09.205 sovrapposizione con congl. armato ad aderenza migliorata
B.04.030 acciaio barre Ø400 ad aderenza migliorata	PR.M.220 saturazione con acqua delle superfici	B.09.230.a.* fornitura e getto di calcestruzzo premiscelato a ritiro compensato
PR.F.10.a manufatti in acciaio per elementi carpentieri leg.	PR.DI.20 sovrapposizione per il trasporto a discarica >50m	B.09.230.a.* fornitura e getto di calcestruzzo premiscelato a ritiro compensato

1. DEMOLIZIONI E RICOSTRUZIONI

- 1.1. Demolizione corticale del calcestruzzo superiore "laminato", fessurato o comunque degradato su tutte le superfici verticali dei pilastri e dei traversi. (spessore medio demolito = 2cm)
- 1.2. Sistemazione dei ferri di armatura della struttura esistente liberati dalla demolizione, e qualora al presentino sezioni di tali ferri il cui spessore abbia risentito di sensibili riduzioni dovute alla corrosione, integrazione degli stessi con armature metalliche aggiuntive. Le barre integrative saranno affiancate a quelle esistenti corrose e prolungate, da entrambi i lati del tratto corroso, per lunghezze atte a garantire l'ancoraggio sia delle barre esistenti che di quelle nuove. Se necessario saranno eseguiti, con l'idralica, solchi nel pilastro per inserirvi le nuove barre.
- 1.3. Ravvivatura, con getti ad alta pressione di sabbia silicea, delle superfici alle quali si appoggiano i nuovi getti. Tale intervento riguarderà anche, e soprattutto, la sovrapposizione a metallo bianco di tutte le barre metalliche affioranti dalla superficie idrademolita. Tale lavorazione dovrà essere completata con un'accurata pulizia delle superfici di ripresa.
- 1.4. Applicazione di inibitori di corrosione, a base organica, sulle armature metalliche.
- 1.5. Saturazione con acqua, da protrarre per un periodo di almeno 12 ore, delle superfici di ripresa di getto del conglomerato cementizio esistente per l'applicazione sopra ad esse di conglomerato cementizio d'apporto.
- 1.6. Incamiciatura dei pilastri mediante fornitura e posa in opera di lamiera in acciaio S355J2G2 saldate in opera delle dimensioni indicate in progetto e da verificare in cantiere.
- 1.7. Ripristino e potenziamento del calcestruzzo corticale sulle superfici dei pilastri incamiciati, (spessore ricarico 10 cm circa rispetto all'attuale) mediante getto di betoncino premiscelato a ritiro compensato.
- 1.8. Ravvivatura, con getti ad alta pressione di sabbia silicea, delle superfici della camicia da verniciare.
- 1.9. Ripristino localizzato della verniciatura della camicia in acciaio.

**NOTA BENE:**  
LE DIMENSIONI GEOMETRICHE DI TUTTE LE ARMATURE E LAMIERE METALLICHE VANNO VERIFICATE IN CANTIERE E SE NECESSARIO VANNO MODIFICATE PER ADEGUARLE ALL'EFFETTIVA SITUAZIONE.

**SOCIETA' PER AZIONI AUTOSTRADA DEL BRENNERO - TRENTO**

**autostrada del brennero**

**LAVORI DI RINFORZO STRUTTURALE DELLE PILE DEI SOVRAPPASSI AUTOSTRADALI N. 42, N. 48, N. 51, N. 61, N. 109, N. 110, N. 117, N. 118, N. 120, N. 126, N. 127, N. 134**

**0.1 DISEGNI INTERVENTO**  
Rinforzo delle pile dei sovrappassi n° 42-61-109-110-117-134

**SERVIZIO PROGETTAZIONE**

**ING. CARLO COSTA**  
ING. CARLO COSTA  
ING. CARLO COSTA  
ING. CARLO COSTA

**09/17**