

Technical drawing of a bridge deck cross-section. The drawing shows the layout of the bridge deck with various components and materials. Key elements include:

- Deck Structure:** The deck is divided into sections labeled TRAVATA 1, TRAVATA 2, and TRAVATA 3. The sections are separated by GUNTO (girders) and ASSE PILA (piles).
- Reinforcement:** The drawing shows the reinforcement layout for the deck, including longitudinal bars (B.01.001.a, B.01.001.c) and transverse bars (B.01.001.b, B.01.001.d).
- Materials:** The drawing specifies the materials used for the reinforcement, including GLS C32/40 (glass fiber reinforced plastic) and BENTONITE (bentonite).
- Dimensions:** The drawing includes various dimensions, such as the width of the deck sections (10.00, 12.00, 13.00) and the height of the reinforcement (1.50, 1.70, 2.00).
- Notes:** The drawing includes several notes, such as "DEMOLIZIONE E RICOSTRUZIONE" (demolition and reconstruction) and "LE STAFFE DEVONO ESSERE SALDATE SPALASATE IN MODO DA NON INTERFERIRE QUANDO VENGONO ACCOSTATI I PANNELLI" (the stirrups must be welded and spaced so as not to interfere when the panels are placed next to each other).

Technical drawing of a reinforced concrete structure, likely a bridge pier or column, showing a cross-section and a plan view.

Cross-section (top):

- Overall height: 4.25 m
- Top flange width: 2.375 m
- Central core diameter: $\varnothing 14$ m
- Reinforcement: BARRA ØWIDWAG $\varnothing 26.5$ mm
- Material: PDR NELSON 1400
- Dimensions: 0.14 m (core diameter), 0.14 m (spacing), 1.30 m (base width)

Plan view (bottom):

- Base width: 1.30 m
- Reinforcement spacing: 0.14 m
- Reinforcement details: nel travetto $\varnothing 14$ m, nel travetto $\varnothing 14$ m, nel travetto $\varnothing 14$ m
- Dimensions: 0.14 m (spacing), 1.30 m (base width)

1.72 da soffitto in opera

1.33 da soffitto in opera

BARRA DWYDAG Ø 26.5 mm

PARTICOLARE "MANINA" Ø10 nota 1/10

PARTICOLARE TUBO Ø10 nota 1/10

1.72 da soffitto in opera

1.33 da soffitto in opera

PR-M 70 g denominazione cartelle (lato e profondità max 30 mm)	PR-M 60 trattamenti antiruggine dei fondini in acciaio	B.C.001 osservazione platea cassa e verticali per congl. armato
PR-M 70 h denominazione cartelle per altre h 30 mm	B.C.09.205 copertura di con sovraccarico d'alta press.	B.C.03.030 acciaio lami e B.C.002 ad aderenza migliorata
PR-M 80 prevalenza per il 1° e 2° livello 35dmm	PR-M 200 perforazioni in strutture in congl. cementizio armato	B.C.03.036 x fornitura e posa di B.C.002 cimentizio per fondazioni
B.C.09.020 1 sistemazione fien a scabellatura avvenuta	PR-M 380 fornitura e posa di malta idrocomp.	PR-M 230 galvanizzato a 25 anni antiruggine
PR-M 50 sottobattea in metallo	PR-M 220 sottobattea con acqua	B.C.00.102 x cristallino

SOMMITA' PIASTRATI

0.96 - da soffitto in esterno
esterno lastrici

0.08 - da soffitto in esterno

fori Ø34

PICOLI NELSON
19x60

BASE PILASTRI

1.05 - da soffitto in esterno

PERIMETRO
ORIGINALE

90°

Ø34

MAX.
POLVERE
RITICO E
SS. MIN.

TO CON BETONCINO
NATO A RITIRO
TO

[illegible]

Technical drawing of a wall section showing two types of panels (Pannello Tipo A and Pannello Tipo B) separated by a central section. The drawing includes dimensions for height (50 cm), width (45 cm), and spacing (1.72 m). It also shows the location of "Poli Nelson" and "Staffe" (staples) used for mounting.

SOMMITA' PILASTRI

Dati : da verificare in cantiere
esterno sinistro

0.75 - da verificare in cantiere

PILORI NELSON
19x60

fori Ø24

raggio di piegatura lamiera

BASE PILASTRI

1.05 - da verificare in cantiere

PERIMETRO ORIGINALE

Esposizione contrattata (UNI B147) non inferiore a 0,4/100 a 1.0 g/jano.

Resistenza a rottura per compressione (UNI EN 12190)

28 giorni :	superiore o uguale a 50 N/mm ²
28 giorni :	60

Resistenza a trazione per flessione (UNI EN 12390-5)

7 giorni :	superiore o uguale a 5 N/mm ²
28 giorni :	7

Modulo elastico a compressione (UNI EN 13412)

28 giorni :	valore compreso tra 26 GPa + 30 GPa
-------------	-------------------------------------

Adesione al supporto determinato per trazione diretta (UNI EN 1542)

28 giorni :	valore medio superiore o uguale a 2,0 N/mm ²
28 giorni :	valore minimo superiore o uguale a 1,0 N/mm ²

Nota: La prova di adesione al supporto sono da condurre su provini del diametro di 50 mm.

1.2. Sistemazione dei ferri di armatura dello struttura esistente liberati dalla demolizione e qualora si presentino sezioni di tali ferri il cui spessore abbia ridotto di sezioni dovute alla corrosione, integrazione degli stessi con armature metalliche aggiuntive. Le barre integrative saranno affiancate a quelle esistenti con sovrappiungite, da entrambi i lati del tratto corrosso, per lunghezze atte a garantire l'ancoraggio sia delle barre esistenti che di quelle nuove. Se necessario sovrappiungite, con l'ancoraggio, saldi nel pilastro per inserirli le nuove barre.

1.3. Raviatura, con getti ad alta pressione di sabbia silicea, delle superfici alle quali aggrappano i nuovi getti. Tale intervento riguarderà anche, e soprattutto, la sostituzione a metallo bianco di tutte le barre metalliche affioranti della idromolale. Tale lavorazione dovrà essere completata con un'accurata pulizia delle superfici di ripreso.

1.4. Applicazione di inibitori di corrosione, a base organica, sulle armature metalliche.

1.5. Saturazione con acqua, da protrarre per un periodo di almeno 12 ore, delle superfici di ripreso di getto del conglomerato cementizio esistente per l'apporto di acqua ad esse di conglomerato cementizio d'attacco.

1.6. Incamiciatura dei pilastri mediante forniture e posa in opera di lamiera in S355J2C2 saldate in opera delle dimensioni indicate in progetto e da verificarsi cantiere.

1.7. Ripristino e potenziamento del calcestruzzo corticale sulle superfici dei pilastri e delle travi, mediante l'uso di malte cementizie premiscelate a ritiro compensato.

1.8. Raviatura, con getti ad alta pressione di sabbia silicea, delle superfici delle travi e delle colonne, da verniciare.

1.9. Ripristino localizzato della verniciatura della camicia in acciaio.

NOTA BENE:
LE DIMENSIONI GEOMETRICHE DI TUTTE LE ARMATURE E LAMIERE METALLICHE VANNO VERIFICATE IN CANTIERE E SE NECESSARIO VANNO MODIFICATE PER ADEGUARLE ALL'EFFETTIVA SITUAZIONE

scala 1:2
MISURE IN MILLISEMETRI

CALCESTRUZZO ARMATO

SALVATERRA CONTINUA IN OPERA SOTTOINTESA

1.7

60

60

1.7

PR-M 70,0 demolizione cerniera a profondità max 30 mm	B 0,9.020,1 sistemazione fienile a scabellatura avvenuta	PR-M 60 trattamento anticorrosivo dei tendini in acciaio
PR-M 70,0 demolizione cerniera con pref. di 10 e presa 30 mm	PR-Di 50 demolizione cerniera il trasporto a disport 250m	B 0,99.205 materiali per sottobase al sotto press.
PR-Di 20 macere in da piazzatur c 520 m	PR-M 50 sottobase a metallo base da fienile	PR-M 220 sisturazione con occhio delle superiori
B 0,92.030 acciaio boni 1000 al aderenza miglialta	B 0,92.310, a rimulino e gale belinico colore	B 0,92.030 acciaio boni 1000 al aderenza miglialta
PR-F 10, a manufatti in acciaio per elementi cernierali coppi.	PR-F 25 a sostegni, per verniciatura meccanica	B 0,92.320, a rimulino e gale belinico colore

8.2	DISEGNI INTERVENTO Rinforzo delle pile dei sovrappassi n° 48-118-120-126-127
-----	--

0.2	DISEGNI INTERVENTO Rinforzo delle pile dei sovrappi n° 48-118-120-126-127
-----	---


1	04-2020	REVISIONE PER VERIFICA	F. RECH	D. QUATTROCOCCI	C. COSTI
0	10-2018	EMISSIONE	F. RECH	D. QUATTROCOCCI	C. COSTI
REVISIONE:	DATA:	DESCRIZIONE:	REDAZIONE:	VERIFICA:	APPROVAZIONE:

DATA:

GIUGNO 2017

NUMERO PROGETTO:

09/17



**SERVIZIO
PROGETTAZIONE**

**ORDINE DEGLI INGEGNERI
DELLA PROV. DI BOLZANO
DEL. ING. CARLO COSTI
N. 201
INGEGNERIA
DELLA PROV. DI BO**