

FINITA LA FASE "A" SI PROCEDE ALLA FRESATURA (ART. 38) DEL CONGLOMERATO DI BASE (RIPRISTINO CON ART. 4b) IN CORRISPONDENZA DEL CAVIDOTTO - fare riferimento alle tavole 6.7 e 6.8

FINITA LA FASE "A" DI FRESATURA SI PROCEDE ALLA REALIZZAZIONE DEL CAVIDOTTO - fare riferimento alle tavole 6.7 e 6.8

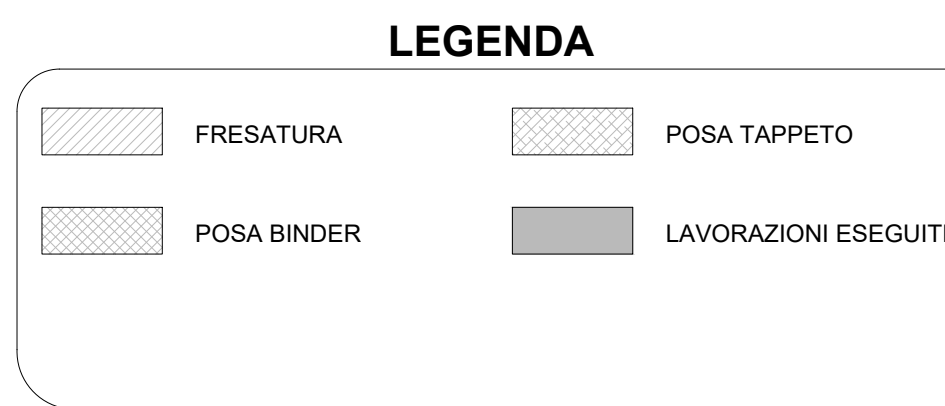
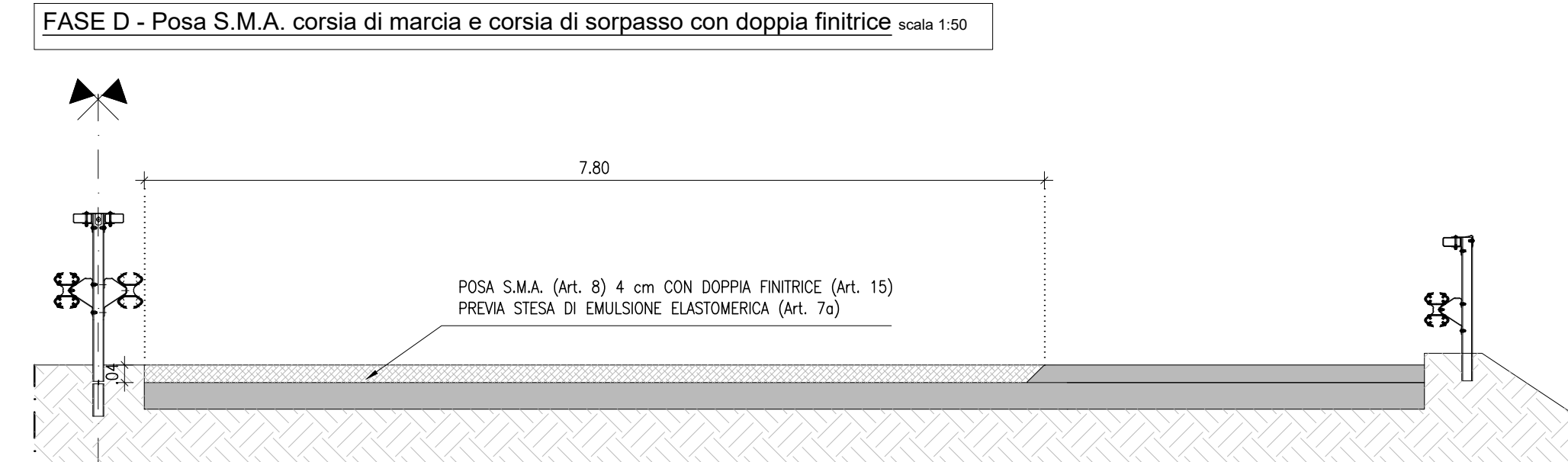
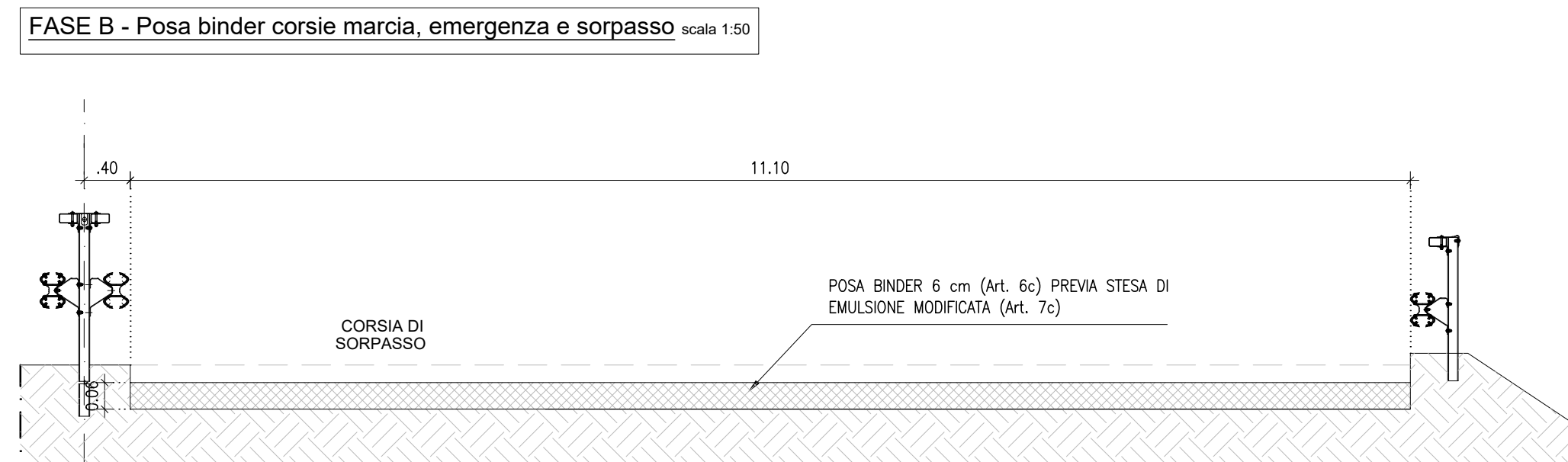
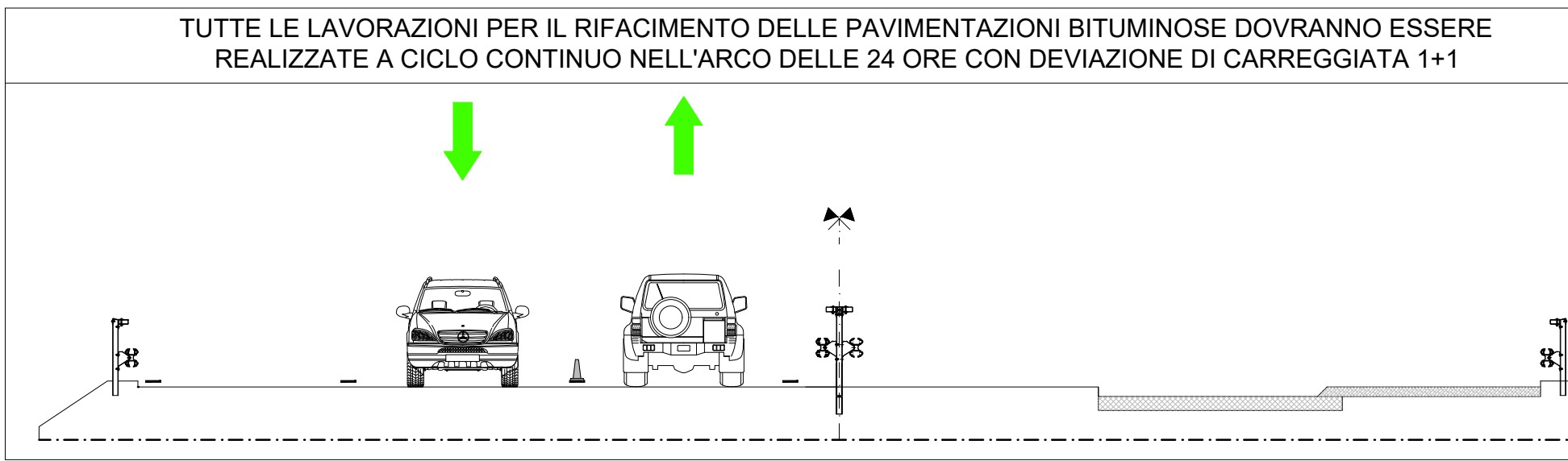


TABELLA MATERIALI
BASE - (Art. 4b) CONGLOMERATO BITUMINOSO PER STRATO DI BASE - CON BITUME ALTO MODULO (CB 20 base PMB 10 - 40/70) provvisto di marchiatura CE, secondo le prescrizioni del CSA. Miscela costituita da inerti (pietrischi) provenienti dalla frantumazione di rocce naturali. Potrà essere previsto impiego di freato idoneo nella percentuale massima del 30% nel rispetto delle prescrizioni tecniche del CSA. La miscela, impastata a caldo, in idonei impianti, con bitume Alto Modulo nella percentuale (in peso sulla miscela) > del 5,0% e comunque con caratteristiche rispondenti al CSA, dovrà essere stesa con idonee vibrofinitrici e compattata con rulli di idonea massa fino ad ottenere un piano di posa omogeneo e regolare; è compresa la fornitura, la posa in opera della miscela, la fornitura e stesa della mano d'attacco in emulsione bituminosa cationica a rapida rottura col il 55% di bitume residuo in quantità di 0,35-0,40 kg/m² secondo le indicazioni del CSA e di ogni materiale, lavorazione ed ogni altro onere per dare il lavoro compiuto a perfetta regola d'arte misurato in opera dopo costipamento.
BINDER - (Art. 6c) CONGLOMERATO BITUMINOSO BINDER PER STRATO DI COLLEGAMENTO - CON BITUME ALTO MODULO (CB 20 binder PMB 10 - 40/70) provvisto di marchiatura CE, secondo le prescrizioni del CSA. Miscela costituita da inerti (pietrischi) provenienti dalla frantumazione di rocce naturali. Potrà essere previsto impiego di freato idoneo nella percentuale massima del 10% nel rispetto delle prescrizioni tecniche del CSA. La miscela, impastata a caldo, in idonei impianti, con bitume Alto Modulo nella percentuale (in peso sulla miscela) > del 5,2% e comunque con caratteristiche rispondenti al CSA, dovrà essere stesa con idonee vibrofinitrici e compattata con rulli di idonea massa fino ad ottenere un piano di posa omogeneo e regolare; è compresa la fornitura di ogni materiale, lavorazione ed ogni altro onere per dare il lavoro compiuto a perfetta regola d'arte misurato in opera dopo costipamento. E' esclusa la mano di attacco da pagarsi con relativa voce di elenco.
EMULSIONE ELASTOMERICA - (Art. 7a) MANO D'ATTACCO-MEMBRANA IMPERMEABILIZZANTE COSTITUITA DA EMULSIONE ELASTOMERICA ACIDA CON BITUME MODIFICATO HARD (oppure BITUME MODIFICATO HARD) fornitura e spruzzatura di mano di attacco per il migliore ancoraggio fra strati di conglomerato bituminoso in ragione di 1 kg/m2 ± 0,1 kg/m2 di residuo secco secondo le tipologie e modalità prescritte dal CSA. È compresa la pulizia del piano di posa mediante idonee attrezzature spazzolatrici-aspiranti e ogni altro onere per una corretta e omogenea spruzzatura del legante.
MANO D'ATTACCO IN EMULSIONE BITUMINOSA DA BITUME MODIFICATO - (Art. 7c) avente residuo di bitume modificato pari ad almeno il 67 % in ragione di 0,5 - 0,7 kg/m²
STRATO DI USURA TIPO SPILTTMASTIXASPHALT (SMA 12,5 PMB 50-70/65) - (Art. 8) Fornitura e posa in opera di conglomerato bituminoso (tipo Splittmastixasphalt) con caratteristiche antiskid e drenanti sul solo piano di scorrimento, provvisto di marchiature CE, secondo le prescrizioni del CSA. Miscela costituita da inerti (pietrischi) provenienti dalla frantumazione di rocce naturali ignee effusive e pirolastiche quali il Porfido quarzifero e/o Andesite. Gli aggregati dovranno risultare puliti ed avere valore Los Angeles <22 (LA<18 e VL>=0,45 o LA<22 e VL>=0,47). E' compreso l'impiego di fibre e calce idrata per il rinforzo strutturale del bitume secondo quanto prescritto dal CSA, l'eventuale pulizia del piano di posa e la stesa di mano di attacco con bitume modificato hard in ragione di 0,9 - 1,1 kg/m². Potrà essere richiesto dalla DL l'utilizzo dell'emulsione bituminosa modificata, al posto del bitume, stesa in ragione di 1,5 kg/m², corrispondente a circa 1 kg/m² di residuo secco bituminoso. La miscela dovrà essere stesa con idonee vibrofinitrici e compattata con rulli di idonea massa fino ad ottenere un piano di posa omogeneo e regolare; è compresa la fornitura di ogni materiale, lavorazione ed ogni altro onere per dare il lavoro compiuto a perfetta regola d'arte misurato in opera dopo costipamento la miscela dovrà essere impastata a caldo in idonei impianti, con bitume modificato Hard con polimeri elastomerici tipo SBSI o SBSI. La modifica dovrà essere realizzata in appositi impianti. Il bitume dovrà avere un valore di Palla e Anello compreso tra 70 e 90 °C e Penetrazione compresa tra 50 e 70 dmm e comunque con caratteristiche rispondenti al CSA, la percentuale (in peso sulla miscela) >= 5,2%.



SOCIETA' PER AZIONI AUTOSTRADA DEL BRENNERO – TRENTO

ORDINE DEGLI INGEGNERI DELLA PROV. DI TRENTO

dott. Ing. MARCO ZOCCHIO

ISCRIZIONE ALBO N° 2790 - Sezione A

IL RESPONSABILE UNICO DEL PROGETTO
dott. Ing. Marco Zocchio

autostrada del brennero

LAVORI DI ORDINARIA MANUTENZIONE DELLA PAVIMENTAZIONE IN CONGLOMERATO BITUMINOSO DI TRATTI SALTUARI DEL NASTRO AUTOSTRADALE TRA EGNA–ORA (BZ) ED AFFI (VR)

6.6

SEZIONI TIPO INTERVENTI SULLA PAVIMENTAZIONE IN CARREGGIATA - zona centro
TIPO "V"- MARCIA ED EMERGENZA: BINDER + S.M.A. - SORPASSO: BINDER + S.M.A. - (1+1 a 11,10m)

1	10.04.24	EMISSIONE	S.CHINI	M.ASILEPPI	C.COSTA
0	15.12.23	EMISSIONE	S.CHINI	M.ASILEPPI	C.COSTA
REVISIONE:	DATA:	DESCRIZIONE:	REDAZIONE:	VERIFICA:	APPROVAZIONE:

DATA PROGETTO:
LUGLIO 2023

NUMERO PROGETTO:
83/23

DIREZIONE TECNICA GENERALE
AREA MOBILITA'

IL PROGETTISTA:
ORDINE DEGLI INGEGNERI DELLA PROV. DI BOLZANO
dott. Ing. CARLO COSTA
Nr. 091
INGENIEURKAMMER DER PROVINZ BOZEN

11 aprile 2024 - 12.04.46