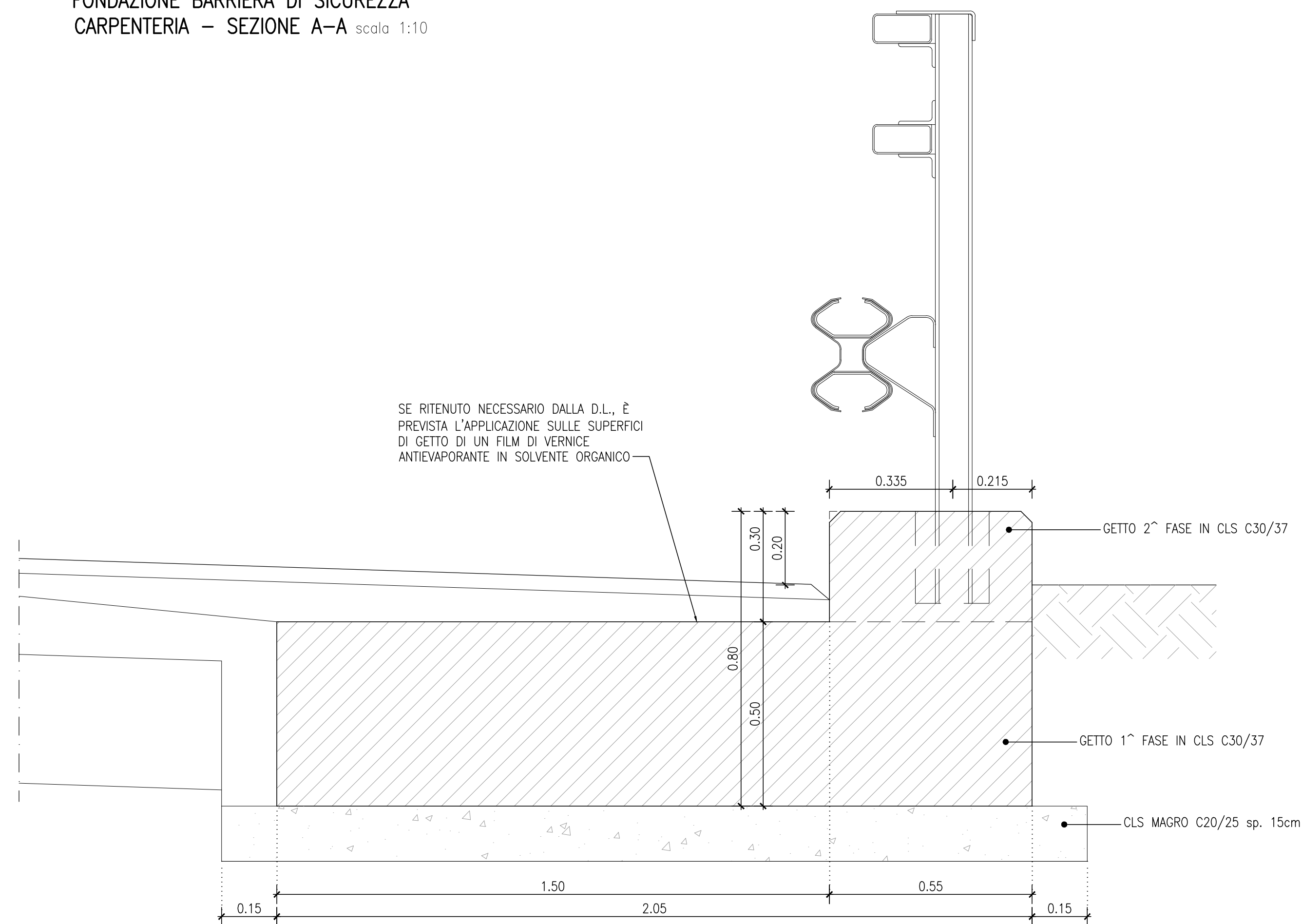
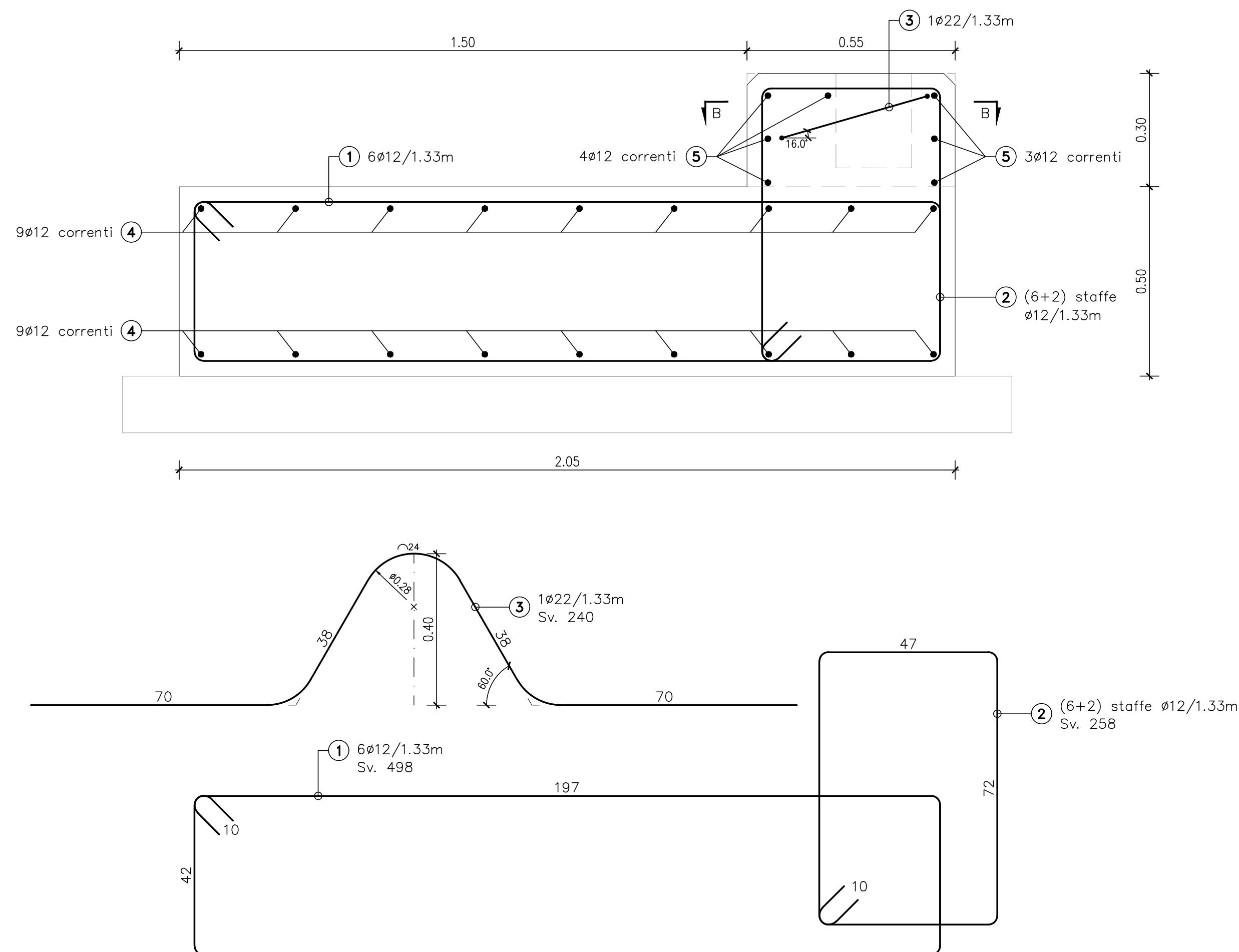


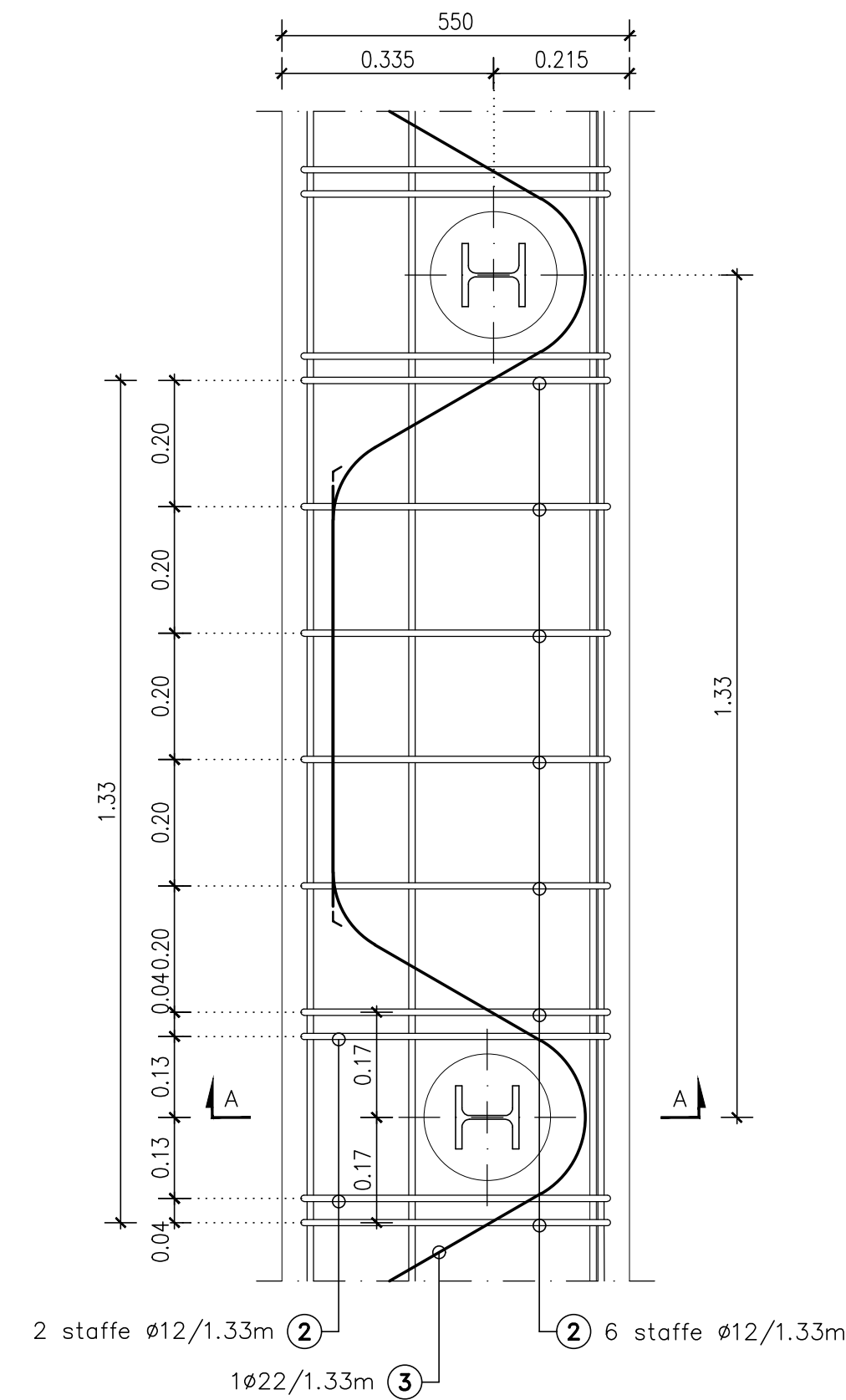
FONDAZIONE BARRIERA DI SICUREZZA
CARPENTERIA – SEZIONE A-A scala 1:10



ARMATURA - SEZIONE A-A scala 1:10



CORDOLO IN PIANTA
CARPENTERIA - SEZIONE B-B scala 1:10



COMPUTO CLS/m	
FONDAZIONE	1.03
ELEVAZIONE	0.16
TOTALE MC/M	1.19

COMPUTO FERRI al metro di fondazione						
POS	ø	QUANTITA'	LUNGHEZZA UNITARIA (m)	LUNGHEZZA TOTALE (m)	PESO UNITARIO (kg/m)	PESO TOTALE (kg/m)
1	12	4.5	5.08	22.87	0.888	20.30
2	12	6	2.58	15.48	0.888	13.75
3	22	0.75	2.40	1.80	2.984	5.37
4	12	18	1.10	19.80	0.888	17.58
5	12	7	1.10	7.70	0.888	6.84
TOTALE Kg/m						63.83

PROPRIETA' E CARATTERISTICHE MECCANICHE DEI MATERIALI
CARATTERISTICHE MATERIALI E MODALITA' ESECUTIVE DEVONO ESSERE CONFORMI AL D.M. 17/01/2018

- CALCESTRUZZO A PRESTAZIONE GARANTITA IN ACCORDO ALLA UNI 11104:2016:

CARATTERISTICHE CALCESTRUZZO								
ELEMENTO STRUTTURALE	CLASSE DI ESPOSIZIONE AMBIENTALE	CLASSE DI RESISTENZA A COMPRESSIONE	(f _{cd}) _{min}	CONTENUTO MIN. DI CEMENTO (Kg/m ³)	CONTENUTO IN ARIA (%)	D _{max} INERTI (mm)	COPRIFERRO (mm)	CLASSE DI CONSISTENZA
FONDAZIONE	XF4	C30/37	0.45	360	4.0	28	40	S3-S4

- ACCIAIO AD ADERENZA MIGLIORATA CONFORME AL D.M. 14/01/2018: B450C

PIEGATURE BARRE (N.B.: la misura delle barre sulle tavole e' riferita al filo esterno)

A meno di diverse indicazioni riportate nelle sagome dei ferri, piegare le armature con mandrini di Ø non inferiore ai valori sotto riportati:

D1 = Ø minimo del mandrino (mm) per piegature intermedie

D2 = Ø minimo del mandrino (mm) per squadrature terminali

D1 = 120 per tutti i Ø

D2 = 60 per Ø = 6-12

D2 = 80 per Ø = 14-18

D2 = 100 per Ø = 20-24

D2 = 120 per Ø = 26

The diagram shows a bent reinforcement bar with the following dimensions and labels:

- a**: Total length of the bar.
- b**: Horizontal distance between the center of the first bend and the end of the bar.
- c**: Radius of the first bend.
- d**: Radius of the second bend.
- e**: Thickness of the bar.
- 100**: Minimum mandrel diameter for the first bend.
- D1**: Minimum mandrel diameter for intermediate bends.
- D2**: Minimum mandrel diameter for terminal squaring.
- 120**: Minimum mandrel diameter for all bends.
- Ø**: Diameter of the bar.

Ø	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	26
D1	72	96	120	144	168	192	216	240	264	288	312
D2	36	48	60	72	112	128	144	200	220	240	312

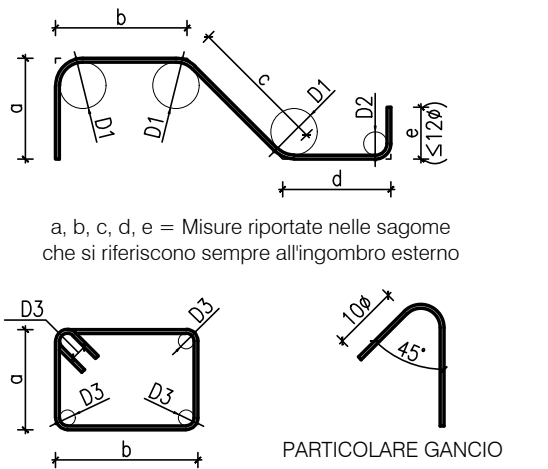
PIEGATURA STAFFE

D3 = Ø mínimo del mandrino (mm)
D3 = 4Ø per Ø = 6 - 12
D3 = 8Ø per Ø = 14 - 18

Ø	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	26
D3	24	32	40	48	112	128	144	160	176	192	208

PRESCRIZIONI PER ANCORAGGI E SOVRAPPOSIZIONI

Barre d'armatura: salvo diversa specifica adottare le seguenti lunghezze di ancoraggio e/o sovrapposizione:
40 volte il diametro in zona compressa.
60 volte il diametro in zona tesa.
Reti elettrosaldate: 2 maglie.



SOCIETA' PER AZIONI AUTOSTRADA DEL BRENNERO - TRENTO

**ORDINE DEGLI INGEGNERI
DELLA PROV. DI TRENTO**
dott. ing. MARCO ZOCCHIO
ISCRIZIONE ALBO N° 2799 - Sezione A

R.U.P.: dott. ing. Marco Zocchio

autostrada del brennero

MANUTENZIONE STRAORDINARIA
DI BARRIERE DI SICUREZZA
NEL TRATTO COMPRESO TRA
AFFI (VR) E MANTOVA NORD

05.02.03

ELABORATI GRAFICI
INTERVENTI DI PROGETTO
Carpenteria e armatura fondazione barriera di sicurezza

O	06/2023	EMISSIONE	D. PIFFER	I. SORAPERRA	C. COSTA
REVISIONE:	DATA:	DESCRIZIONE:	REDAZIONE:	VERIFICA:	APPROVAZIONE:
DATA PROGETTO:			PROGETTISTA:		
SETTEMBRE 2023					
NUMERO PROGETTO:					
100/23					