

ACCORDO QUADRO RELATIVO AI LAVORI DI ORDINARIA MANUTENZIONE PER IL RISANAMENTO DI OPERE D'ARTE LUNGO IL NASTRO A22 CRITERI E SUB-CRITERI DI VALUTAZIONE, DOCUMENTAZIONE AMMISSIBILE E MODALITA' DI ASSEGNAZIONE DEI PUNTEGGI									
OFFERTA TECNICA									
criterio		punteggio criterio	subcriterio	punteggio subcriterio	criteri motivazionali di valutazione	elaborati richiesti/ quantità ammissibili			
					modalità di assegnazione dei punteggi	si precisa che negli elaborati grafici non sono ammesse parti testuali diverse dalle didascalie			
T.1	COMPOSIZIONE E NUMERO DI SQUADRE	12			Fermo restando il numero minimo richiesto di n. 2 squadre, verranno valutati numero e composizione delle squadre che il Concorrente intende mettere a disposizione per l'esecuzione degli interventi dell'accordo quadro per l'intera durata dei lavori al fine di consentire l'effettuazione di più cantieri in contemporanea. Ogni singola squadra dovrà essere in grado di eseguire gli interventi tipologici nei tempi previsti nel C.S.d'A. Ciascuna squadra dovrà essrere composta da almeno 1 caposquadra e almeno 3 operai, per un totale minimo di almeno 4 unità, e dovrà avere in dotazione almeno i seguenti mezzi/macchinari: autocarro con gru da 7,5 t, compressore, sabbiatrice, intonacatrice e pala gommata con pinza per la movimentazione di new jersey. Il concorrente dovrà inoltre indicare il titolo in base al quale dispone della manodopera in relazione alle squadre aggiuntive offerte (dipendenti, subappaltatori, ecc.). Ciascun componente della Commissione assegnerà discrezionalmente un coefficiente variabile, da esprimersi con massimo numero due decimali, secondo una scala qualitativa compresa tra zero (nessuna miglioria presente/scarso gradimento) e uno (massimo gradimento). Sarà poi calcolata la media aritmetica dei coefficienti e assegnato il coefficiente uno alla media più alta, proporzionando a tale media massima in modo decrescente gli altri valori medi. I coefficienti definitivi, così stabiliti e arrotondati al terzo decimale, saranno moltiplicati per il punteggio predeterminato in relazione al criterio	Relazione di massimo 2 facciate in formato verticale DIN A4 con massimo 35 righe e altezza minima caratteri Arial 11			
T.2	PARTICOLARI ESECUTIVI	58	T.2.1	Ringrosso di travi di bordo - interventi tipologici 7.5.2 - 7.5.3	18	In merito al ringrosso di travi di bordo (interventi tipologici di cui ai punti 7.5.2 - 7.5.3 dell'elaborato progettuale n. 7) verranno valutate: - le modalità di getto del ringrosso delle travi di bordo, le modalità di vibratura della miscela gettata nel cassero, privilegiando le soluzioni che, ove possiblie, non necessitano dell'occupazione della sede autostradale (se non della corsia di emergenza) e prevedano i getti con pompaggio della miscela dal basso verso l'alto, ove il sito lo permetta; - le caratteristiche tecniche della miscela di calcestruzzo reoplastico SCC per il ringrosso dei martelli delle travi, con particolare riguardo alla possibilità di raggiungere una resistenza a compressione pari a 30 MPa in meno di 24h, alla capacità di scorrimento entro il cassero, nel rispetto delle prescrizioni minime di capitolato. Ciascun componente della Commissione assegnerà discrezionalmente un coefficiente variabile, da esprimersi con massimo numero due decimali, secondo una scala qualitativa compresa tra zero (nessuna miglioria presente/scarso gradimento) e uno (massimo gradimento). Sarà poi calcolata la media aritmetica dei coefficienti e assegnato il coefficiente uno alla media più alta, proporzionando a tale media massima in modo decrescente gli altri valori medi. I coefficienti definitivi, così stabiliti e arrotondati al terzo decimale, saranno moltiplicati per il punteggio predeterminato in relazione al criterio	Relazione di massimo 2 facciate in formato verticale DIN A4 con massimo 35 righe e altezza minima caratteri arial 11. La relazione può contenere testi, diagrammi e immagini a discrezione dell'offerente. Allegati grafici: max 2 tavole formato max DIN A3 Ulteriori allegati: schede tecniche dei materiali, macchinari ed attrezzature		
			T.2.2	Tesatura di travi di bordo - interventi tipologici 7.5.2 - 7.5.3	18	In merito alla tesatura di travi di bordo (interventi tipologici 7.5.2 - 7.5.3 dell'elaborato progettuale n. 7) verranno valutate le caratteristiche tecniche e di dettaglio del sistema di post-compressione esterna delle travi (piastre di ancoraggio, deviatori e cavi), con particolare riguardo alle precauzioni e sondaggi atti a evitare le interferenze con i cavi esistenti, alla protezione superficiale anticorrosione sia delle piastre che dei trefoli e delle loro testate di ancoraggio, alle modalità di montaggio e movimentazione, alla possibilità di intervenire sui cavi per eventuali operazioni di ritesatura, nel rispetto delle prescrizioni minime di capitolato. Verranno altresì valutate le modalità di tesatura dei cavi di precompressione, la presenza e supervisione di un tecnico avente comprovata esperienza (riportare elenco lavori simili già eseguiti), il numero degli step di tesatura, il monitoraggio delle operazioni di tiro e lo studio della logistica delle operazioni, con posizionamento e tipologia delle attrezzature, esplicando le misure di sicurezza che verranno adottate durante le fasi di tesatura. Ciascun componente della Commissione assegnerà discrezionalmente un coefficiente variabile, da esprimersi con massimo numero due decimali, secondo una scala qualitativa compresa tra zero (nessuna miglioria presente/scarso gradimento) e uno (massimo gradimento). Sarà poi calcolata la media aritmetica dei coefficienti e assegnato il coefficiente uno alla media più alta, proporzionando a tale media massima in modo decrescente gli altri valori medi. I coefficienti definitivi, così stabiliti e arrotondati al terzo decimale, saranno moltiplicati per il punteggio predeterminato in relazione al criterio	Relazione di massimo 3 facciate in formato verticale DIN A4 con massimo 35 righe e altezza minima caratteri arial 11. La relazione può contenere testi, diagrammi e immagini a discrezione dell'offerente. Allegati grafici: max 3 tavole formato max DIN A3 Ulteriori allegati: schede tecniche dei materiali, macchinari ed attrezzature		
			T.2.3	Modalità di applicazione del sistema di verniciatura e impermeabilizzazione in galleria - interventi tipologici 7.9 - 7.10	11	In merito alle modalità di impermeabilizzazione delle gallerie (interventi tipologici 7.9 - 7.10 dell'elaborato progettuale n. 7) , saranno oggetto di valutazione: - qualità della procedura di controllo delle condizioni ambientali e dei supporti (temperatura aria, temperatura supporto, umidità) tramite strumentazione certificata e tarata, onde verificare che i materiali vengano applicati nelle condizioni previste da scheda tecnica; - misure integrative atte a mitigare le condizioni ambientali ai fini dell'applicazione dei prodotti di protezione e verniciatura; - costante verifica delle modalità applicative mediante l'esecuzione programmata di prove meccaniche (adesioni, spessori) tramite laboratorio certificato nel corso dei lavori, e proposta di regolarizzazione di eventuali non conformità riscontrate. Ciascun componente della Commissione assegnerà discrezionalmente un coefficiente variabile, da esprimersi con massimo numero due decimali, secondo una scala qualitativa compresa tra zero (nessuna miglioria presente/scarso gradimento) e uno (massimo gradimento). Sarà poi calcolata la media aritmetica dei coefficienti e assegnato il coefficiente uno alla media più alta, proporzionando a tale media massima in modo decrescente gli altri valori medi. I coefficienti definitivi, così stabiliti e arrotondati al terzo decimale, saranno moltiplicati per il punteggio predeterminato in relazione al criterio	Relazione di massimo 3 facciate in formato verticale DIN A4 con massimo 35 righe e altezza minima caratteri arial 11. La relazione può contenere testi, diagrammi e immagini a discrezione dell'offerente. Allegati grafici: max 1 tavola formato max DIN A3 Ulteriori allegati: schede tecniche dei materiali, macchinari ed attrezzature		
			T.2.4	Risanamento di superfici metalliche - intervento tipologico 7.6	11	In merito alle modalità di verniciatura di sovrappassi metallici (intervento tipologico 7.6 dell'elaborato progettuale n. 7) saranno oggetto di valutazione: - il miglioramento del ciclo di pittura; - costante verifica delle modalità applicative mediante l'esecuzione programmata di prove meccaniche (adesioni, spessori) tramite laboratorio certificato nel corso dei lavori, e proposta di regolarizzazione di eventuali non conformità riscontrate. Ciascun componente della Commissione assegnerà discrezionalmente un coefficiente variabile, da esprimersi con massimo numero due decimali, secondo una scala qualitativa compresa tra zero (nessuna miglioria presente/scarso gradimento) e uno (massimo gradimento). Sarà poi calcolata la media aritmetica dei coefficienti e assegnato il coefficiente uno alla media più alta, proporzionando a tale media massima in modo decrescente gli altri valori medi. I coefficienti definitivi, così stabiliti e arrotondati al terzo decimale, saranno moltiplicati per il punteggio predeterminato in relazione al criterio	Relazione di massimo 2 facciate in formato verticale DIN A4 con massimo 35 righe e altezza minima caratteri arial 11. La relazione può contenere testi, diagrammi e immagini a discrezione dell'offerente. Allegati grafici: max 1 tavola formato max DIN A3 Ulteriori allegati: schede tecniche dei materiali, macchinari ed attrezzature		

Nell'ambito delle valutazioni operate dalla commissione con riferimento al **criterio T.2**, verrà assegnato un punteggio complessivo **massimo di 58 (cinquantotto) punti**, suddivisi nei sub-criteri T.2.1, T.2.2, T.2.3 e T.2.4, come sopra descritti. Qualora nessuno dei concorrenti ottenesse il punteggio massimo complessivo previsto per il criterio, per l'assegnazione di tale punteggio verrà attribuito il coefficiente uno al concorrente che avrà totalizzato la somma più alta dei punti ottenuti in seguito alle valutazioni dei sub-criteri T.2.1, T.2.2, T.2.3 e T.2.4 proporzionando a tale somma massima in modo decrescente i valori degli altri concorrenti. I coefficienti definitivi, così stabiliti e arrotondati al terzo decimale, saranno moltiplicati per il punteggio massimo predeterminato in relazione al Criterio (20 punti) ottenendo in tal modo il punteggio da assegnarsi a ciascuno dei concorrenti.

Totale offerta tecnica	70	
------------------------	----	--

Qualora nessuno dei concorrenti ottenesse il punteggio massimo complessivo previsto per l'offerta tecnica (70 punti), per l'assegnazione del punteggio finale dell'offerta tecnica di ciascun concorrente, verrà attribuito il coefficiente uno al concorrente che avrà totalizzato la somma più alta dei punti ottenuti in seguito alle valutazioni dei criteri T.1 e T.2, proporzionando a tale somma massima in modo decrescente i valori degli altri concorrenti. I coefficienti definitivi, così stabiliti e arrotondati al terzo decimale, saranno moltiplicati per il punteggio massimo predeterminato in relazione all'offerta tecnica (70 punti) ottenendo in tal modo il punteggio da assegnarsi a ciascuno dei concorrenti.

OFFERTA ECONOMICA				
	punteggio		modalità di assegnazione dei punteggi	elaborati richiesti
offerta economica/prezzo	30		Il punteggio relativo all'offerta economica è calcolato come segue: POEi = Ri/Rmax * 30 dove: POEi = punteggio offerta economica del concorrente i-esimo; Ri = ribasso equivalente del concorrente i-esimo; Rmax = ribasso equivalente dell'offerta più conveniente	Compilazione dell'ALLEGATO N. 4 – MODULO OFFERTA ECONOMICA
Totale offerta economica	30			